

ASLI GİBİDİR
İş bu Fotokopi, Odamızda mevcut
TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ
KAPASİTE RAPORU

İSTANBUL SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
20.01.2028

Rapor Tarihi :20.01.2026

Rapor No :2026/125

Firma Ünvanı	:TUNA ENDÜSTRİYEL VANA MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ NES ÜRÜNLERİ ŞUBESİ	Sanayi Sicil No :682795
Tescilli Markaları	:NES	Oda Sicil No :50982
Vergi Dairesi/No	:Beyoğlu V.D.Bşk. / 8610491866	Ticaret Sicil No :2180-5
İşyeri SGK No	:228140606118819703425-09	Faaliyet Kodu :28.14.01 (NACE)
MERSİS No	:0861049186600021	

Üretimin Yapıldığı Yer	Adres : Yenidoğan Mahallesi Abdi İpekçi Caddesi 1. Emintaş Sanayi Sitesi No:74/1 İç Kapı No:103-105-106-107-108-109-110-111-112-113-114 BAYRAMPAŞA / İSTANBUL
	İşyeri Tel (Kodlu): 212-6120581 Faks : 212-2455241
	e-posta : mahmut@tunaendustri.com Web : www.tunaendustri.com

Merkez	Adres Yenidoğan Mahallesi Abdi İpekçi Caddesi 1. Emintaş Sanayi Sitesi No:74/1 İç Kapı No:103 BAYRAMPAŞA / İSTANBUL
	Büro Tel (Kodlu): 212-6120581 Faks : 212-2455241

Üretim Konuları :Çeşitli vanalar; Basınç düşürücü helezon

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Kiracı	Makine ve Teçhizat Değeri 7.075.776	Mühendis : 3
Arazi (m2) -	Tescilli Sermayesi 1.000.000	Teknisyen : 1
Toplam Kapalı Saha (m2) 917		Usta : 6
Bina İnşaat Tipi B.ARME		İşçi : 3
		İdari Pers. : -
		Taşeron : -
		Toplam : 13

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 06.11.2015

Yabancı Sermaye	Gayri Maddi Hak
Ülkesi Oranı (%)	Patent Know How Lisans Ülkesi

Sertifikalar :

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 20.01.2026 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR Şevval SOYER Uzman Yrd. 	1.EKSPER Mustafa Melih ÖZKAYA Makine Mühendisi 	2.EKSPER -
---	---	---------------

TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : Yenidoğan Mahallesi Abdi İpekçi Caddesi 1. Emintaş Sanayi Sitesi No:74/1 İç Kapı No:103-105-106-107-108-109-110-111-112-113-114 BAYRAMPAŞA / İSTANBUL

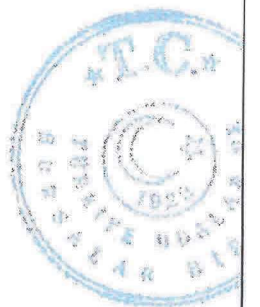
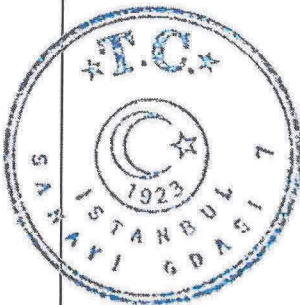
Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.12	3	CNC yatay işleme merkezi (>8 kW)	306	I	120.0
28.41.21	2	CNC torna tezgahı (>8 kW)	204	I	48.0
28.41.12	1	CNC dik işleme merkezi (>8 kW)	102	I	50.0
28.41.21	1	Üniversal torna tezgahı (p.a. 1,5 m)	15	I	2.0
28.41.21	1	Üniversal torna tezgahı (p.a. 3 m)	20	I	4.5
28.41.21	1	Üniversal torna tezgahı (p.a. 1,25 m)	15	Y	2.5
28.24.11	1	Akülü el matkabı	4	I	0.5
28.41.23	1	Sabit taş motoru	3	Y	0.5
28.41.22	1	Sütunlu matkap tezgahı	10	I	1.0
27.90.31	1	Çanta kaynak makinası	10	Y	0.0
28.41.22	1	Çok başlı matkap tezgahı (8 kafalı)	48	I	1.5
28.41.22	1	Kalıpcı freze tezgahı	3	I	2.0
28.41.24	1	Şerit testere tezgahı	8	I	0.5
28.41.33	1	Vidalı el presi (1 t)	1	Y	0.0
28.41.11	1	Lazerli markalama makinası	0	I	0.5
26.51.52	2	Basınç test cihazı	0	I	1.5
28.29.21	1	Shrink ambalaj makinası	0	Y	15.0
28.22.14	1	Elektrikli monoray vinç	20	Y	0.5
28.22.15	1	Akülü istif makinası	25	I	0.5
28.13.27	1	Hava kompresörü (Vidalı)	0	I	15.0

Toplam : 794

266.0 =
356.44 BG

Açıklama : Makine Tesisat Açıklama

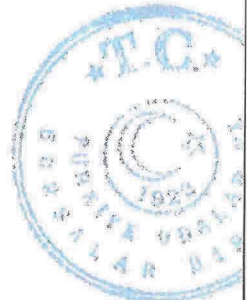
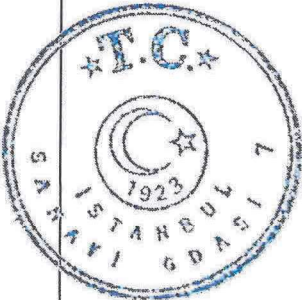
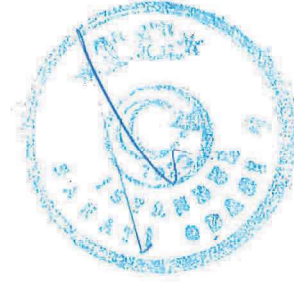
27 Ocak 2025



TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
28.14.13.73.00	Çeşitli vanalar (55.000 adet)	825.000	kilogram
28.14.11.20.00	Basınç düşürücü helezon (18.000 adet)	9.000	kilogram

27 Ocak 2026



TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : Yenileme)

Firmanın 12.01.2026/577 Oda giriş tarih, numaralı talebi gereğince, İstanbul Sanayi Odası tarafından görevlendirilen heyetimizce 14.01.2026 tarihinde firma işyerinde gerekli incelemeler yapılmış ve işletmenin kapasitesi geçerli kapasite kriter ve esaslarına göre aşağıdaki şekilde hesaplanmıştır.

Firma işyerinde yapılan incelemede; çeşitli vana ve basınç düşürücü helezon üretildiği anlaşılmıştır. Üretim aşamalarını; kesme, talaşlı imalat, delme, bükme ve kaynak işlemleri oluşturmaktadır.

Firmanın kapasitesi, Grup 3811-1A "Metal Eşya Sanayi" kriteri dikkate alınarak, puantaj yöntemiyle, "Dayanıklı Tüketim Malları ve Hafif Sanayi Makinaları İmalatı" puan cetveli uygulanarak hesaplanmıştır. Buna göre;

Makina ve tesisat puanı	:	794
İşçi puanı (10 – 2) x 5	:	40
Toplam	:	834

834 atölye puanı karşılığı metal hammaddenin dağılımı aşağıdaki cins ve miktarlarda öngörülmüştür:

Hammadde Cinsi	Miktar (t/yıl)	Puan
Pik döküm işlenmemiş parça	: 644	644
Sfero döküm işlenmemiş parça	: 90	90
Pirinç çubuk	: 45	45
İmalat çeliği	: 45	45
Çelik boru	: 10	10
Toplam	834	834

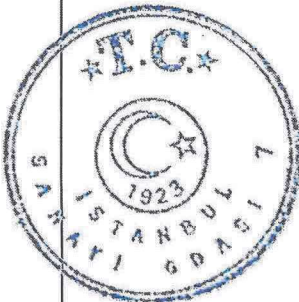
Bu miktarın ürünlere göre dağılımı:

Ürün adı	Üretim (adet/yıl)	Birim ağırlık (kg/adet)	Toplam ağırlık (t/yıl)
Çeşitli vana	: 55.000	15	825
Basınç düşürücü helezon	: 18.000	0,5	9
Toplam			834

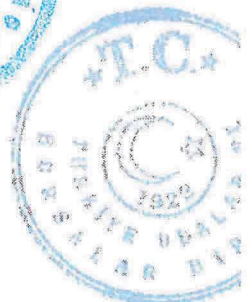
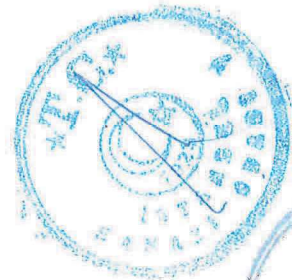
Diğer ihtiyaç maddeleri kapasiteye uyumlu miktarlarda hesaplanarak Tablo IV' de gösterilmiştir.

Her adresteki makineler birbirini tamamladığından dolayı tek kapasite raporu düzenlenmiştir.

--- + ---



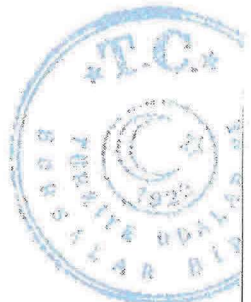
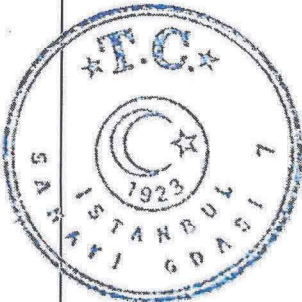
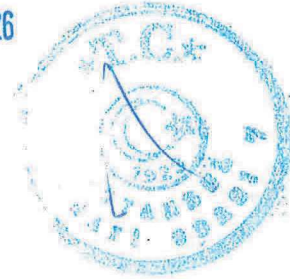
27 Ocak 2026



TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
24.51.11	Pik döküm işlenmemiş parçalar	Ton	644	AltıYüzKırkDört
24.51.12	Sfero döküm işlenmemiş parçalar	Ton	90	Doksan
24.44.22	Pirinç çubuk	Ton	45	KırkBeş
24.10.62	İmalat çeliği	Ton	45	KırkBeş
24.20.33	Çelik boru	Ton	10	On
25.93.16	Çeşitli yaylar	adet	55.000	ElliBeşBin
25.94.11	Muhtelif cıvata	adet	215.000	İkiYüzOnBeşBin
22.19.73	Oring	adet	80.000	SeksenBin
22.29.91	Plastik kapak	adet	80.000	SeksenBin

27 Ocak 2026



İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 6 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından 12.02.2024 tarih ve 6495 sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:

TOBB Sanayi Müdürlüğü

Ayşegül GÖKTAN DÖNMEZ

Makine Mühendisi

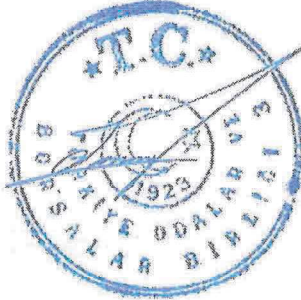
- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

ODA ONAYI



Mustafa ADA
Müdür

TÜRKİYE ODALAR VE
BORSALAR BİRLİĞİ
ONAYI



Müjdat BAYRAMOĞLU
Metalurji Mühendisi

TÜRKİYE ODALAR VE
BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI
TARİH VE NO

20.01.2026 * 018774

Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.

27 Ocak 2026

Mustafa TATLI
Lisans